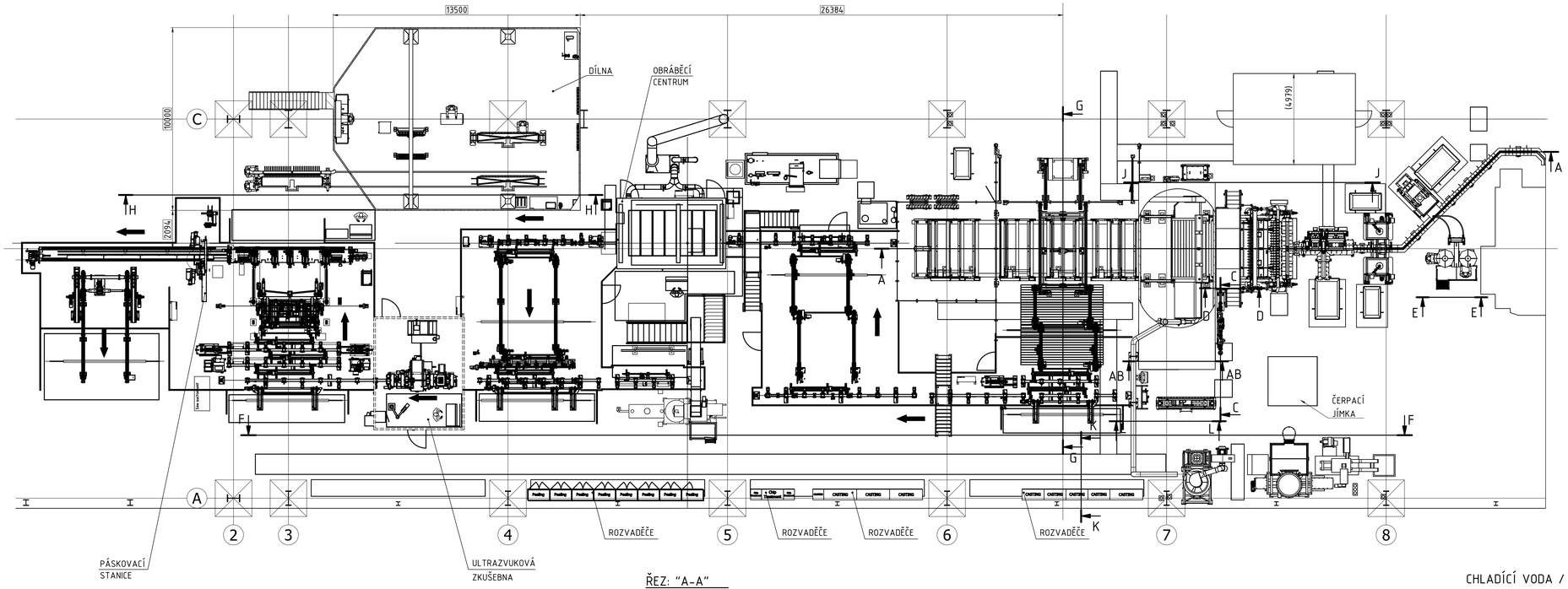
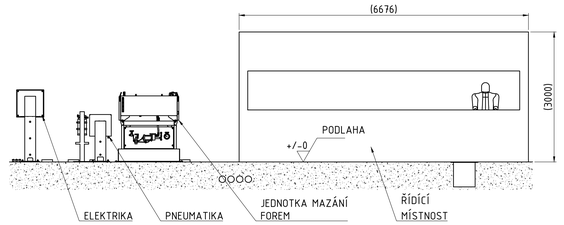
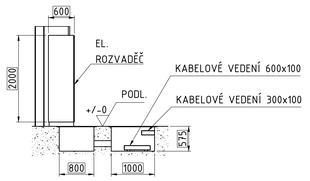
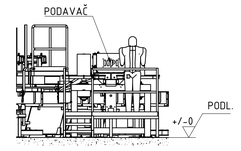




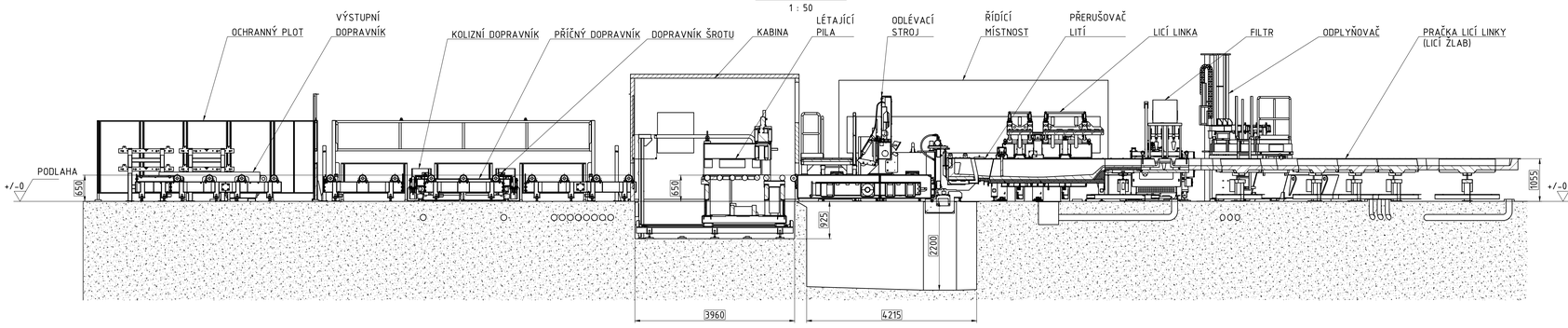
ŘÍDÍCÍ MÍSTNOST
ŘEZ: "J-J"
1 : 50



EL. ROZVADĚČ
ŘEZ: "K-K"
1 : 50

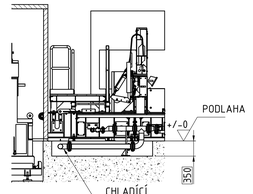


PODAVAČ TYČÍ
ŘEZ: "E-E"
1 : 50

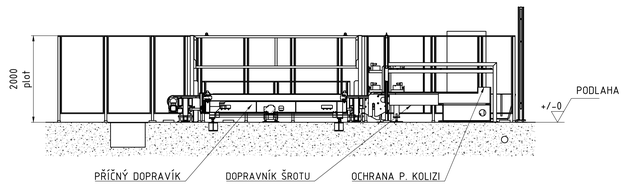


ŘEZ: "A-A"
1 : 50

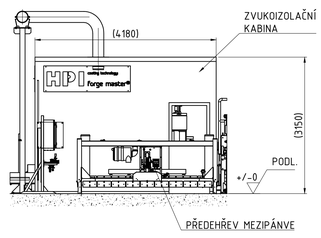
CHLADÍCÍ VODA / POTRUBNÍ SYSTÉM LÉTAJÍCÍ (KOTOUČOVÉ) PILY
ŘEZ: "C-C"
1 : 50



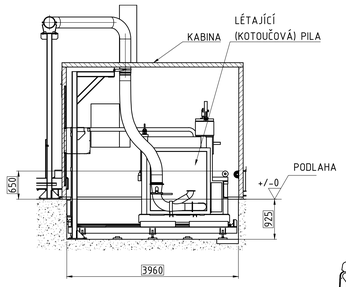
CHLADÍCÍ VODA
ŘEZ: "D-D"
1 : 50



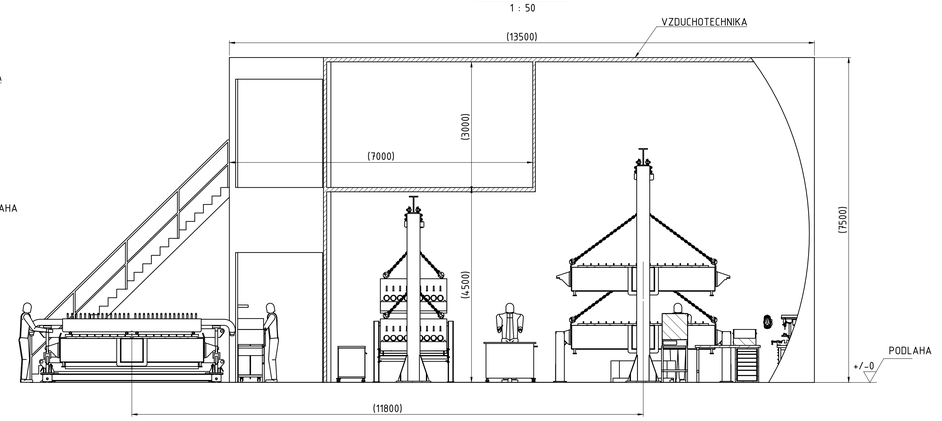
PŘÍČNÝ DOPRAVNÍK / DOPRAVNÍK ŠROTU / OCHRANA PROTI KOLIZI
ŘEZ: "G-G"
1 : 50



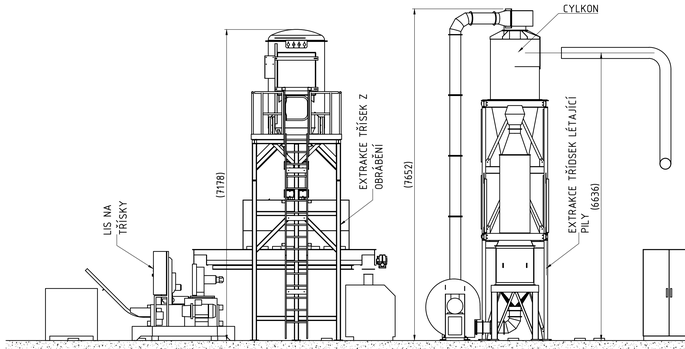
PŘEDEHŘEV MEZIPÁNVE / ZVUKOIZOLAČNÍ KABINA
ŘEZ: "L-L"
1 : 50



LÉTAJÍCÍ (KOTOUČOVÁ) PILA/KABINA
ŘEZ: "AB-AB"
1 : 50



DÍLNA
ŘEZ: "H-H"
1 : 50



LIS TŘÍSEK, EXTRAKCE TŘÍSEK Z OBRÁBĚNÍ A LÉTAJÍCÍ (KOTOUČOVÉ) PILY
ŘEZ: "F-F"
1 : 50

PROVOZ LITÍ TYČÍ - DISPOZICE, ŘEZY HP4-SUB-4405

Rev.	Rev. Description	Date	Name
-			

Kunde / Projekt / Customer / Project: 390 AL INVEST HDC 3000

Projektionsmethode 1 / First angle projection method ISO 128

HPI High Performance Industrieflechten GmbH
5282 Braunau-Ranshofen, Schlossstraße 32, Austria

Benennung / Title: Pruduction Line For Forging Rods

17270x50028x178663

	Datum / Date	Name
Erstellt / Created	13.11.2024	Schwaiger S.
Geprüft / Checked		

Werkstoff / Material: -

Masse (kg) / Mass (kg): -

Zeichnungsnummer / Drawing number: HPI-00093047

Revision: -

Format / Size: A0

Blatt / Sheet: 1 von / of 1

Maßstab / Scale: 1:100 (1:50)

Die unbefugte Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage ist nicht gestattet und wird gerichtlich verfolgt

(c) Copyright by HPI GmbH

This unauthorized, either use or transmission of this document is not allowed and will be legally prosecuted